

CASE STUDY | SETTORE INDUSTRIALE E PRODUZIONE

## Raffineria di allumina utilizza Emerald KVM per controllare il suo nuovo sistema di automazione

### SFIDA

Una delle più grandi raffinerie di allumina brasiliana aveva bisogno di aggiornare il proprio sistema di automazione con nuovi server. Al momento della pianificazione di questo upgrade, il personale IT della raffineria si è reso conto che i nuovi server che volevano installare disponevano di un'interfaccia video DVI mentre la loro soluzione extender KVM in uso era dotata di un'interfaccia video VGA, il che le rendeva di fatto incompatibili. Questa incompatibilità video si è rivelata essere un problema serio poiché si presumeva che gli operatori di control room dovessero utilizzare gli extender KVM per accedere ai nuovi server installati in una equipment room a 50 metri di distanza. Per far sì che gli operatori potessero accedere a tutti i server di cui avevano bisogno per svolgere il loro lavoro dalle rispettive postazioni di lavoro nella control room, la raffineria aveva bisogno di una soluzione KVM avanzata e affidabile che supportasse un'estensione del segnale e video DVI Full HD superiore a 50 metri. Il cliente voleva inoltre che la soluzione provenisse da un venditore fidato dal momento che la control room è il fulcro nevralgico di tutte le sue operazioni.

Il cliente si è rivolto a Black Box per un aiuto dal momento che avevamo già installato la sua soluzione di estensione KVM attualmente in uso. Inoltre, il cliente sapeva già che il nostro è un brand affidabile che fornisce un'eccezionale assistenza tecnica prima, durante e dopo l'installazione.

### SOLUZIONE

Black Box ha raccomandato una soluzione di estensione KVM Emerald® SE in quanto gli extender supportano video DVI Full HD e possono estendere i segnali fino a 100 metri. Inoltre, la flessibilità e le prestazioni affidabili di Emerald avrebbero garantito al cliente un'eccezionale funzionalità KVM così da consentire agli operatori di svolgere il loro lavoro con grande efficacia dalla control room. Gli extender Emerald sono inoltre stati scelti in quanto l'estensione point-to-point può essere sottoposta ad upgrade ad una soluzione di switching a matrice avanzata aggiungendo uno switch IP a Boxilla® KVM Manager.

### RISULTATI

La raffineria e Black Box si sono accordati su una soluzione di estensione per control room basata sul sistema KVM Emerald SE. Questo sistema point-to-point Emerald consente agli operatori di accedere ai nuovi server installati nella equipment room dalle loro postazioni di lavoro nella control room, semplificando pertanto i flussi di lavoro e migliorando di conseguenza le operazioni. Inoltre, il video DVI Full HD offre agli operatori un'immagine chiara dei diversi processi di raffinazione che devono monitorare con attenzione. Se il cliente in futuro avrà bisogno di espandere le proprie operazioni, potrà pianificare l'upgrade ad una soluzione di switching a matrice Emerald con Boxilla.

*Questo sistema point-to-point Emerald consente agli operatori di accedere ai nuovi server installati nella equipment room dalle loro postazioni di lavoro nella control room, semplificando pertanto i flussi di lavoro e migliorando di conseguenza le operazioni. Il video DVI Full HD offre agli operatori un'immagine chiara dei diversi processi di raffinazione che devono monitorare con attenzione.*

**CLIENTE:**  
RAFFINERIA DI ALLUMINA

**PAESE:**  
BRASILE

**SETTORE:**  
SETTORE INDUSTRIALE E  
PRODUZIONE

**SOLUZIONE:**  
KVM OVER IP EMERALD

KVM OVER IP

