

ETUDE DE CAS | INDUSTRIE ET PRODUCTION

Une raffinerie d'alumine utilise Emerald KVM pour commander son nouveau système d'automatisation

DÉFIS

L'une des plus grandes raffineries d'alumine brésilienne devait intégrer de nouveaux serveurs à son système d'automatisation. Lors de la planification des travaux, l'équipe IT de la raffinerie a réalisé que les nouveaux serveurs qui devaient être installés disposaient d'une interface DVI alors que leurs extenders KVM présentaient une entrée VGA. Ils n'étaient donc pas compatibles. Cela s'est avéré un grave problème puisque les opérateurs de la salle de contrôle auraient dû utiliser les extenders KVM pour accéder aux nouveaux serveurs installés 50 mètres plus loin. Pour qu'ils puissent accéder à la salle de contrôle à partir de leur poste de travail, la raffinerie avait besoin d'une solution KVM avancée et fiable prenant en charge la vidéo DVI Full HD et une extension de signal à plus de 50 mètres. Le client voulait aussi faire appel à un fournisseur de renom étant donné que la salle de contrôle est essentielle à ses activités.

Il a donc fait appel à Black Box car nous avons installé leur extension KVM. Par ailleurs, le client savait que notre marque était fiable et que nous offrons une assistance technique irréprochable avant, pendant et après l'installation.

SOLUTION

Black Box a conseillé une extension KVM **Emerald® SE** puisque ces extenders prennent en charge la vidéo DVI Full HD et permettent une extension de signal jusqu'à 100 mètres. De plus, les performances, la fiabilité et la souplesse d'Emerald apporteront au client des fonctions KVM exceptionnelles afin que les opérateurs puissent travailler efficacement à partir de la salle de contrôle. Les extenders Emerald ont aussi été privilégiés car l'extension point à point peut être remplacée par une matrice de commutation avancée grâce à l'intégration d'un commutateur IP et **Boxilla® KVM Manager**.

RÉSULTATS

La raffinerie et Black Box ont opté pour une extension de salle de contrôle basée sur le système KVM Emerald SE. Le système Emerald point à point permet aux opérateurs d'accéder à de nouveaux serveurs installés dans la salle des machines sans quitter leur poste de travail, ce qui simplifie leur travail et augmente leurs performances. Par ailleurs, l'affichage DVI Full HD offre une vue précise des différents processus qui doivent être contrôlés au sein de la raffinerie. Si le client souhaite élargir ses activités par la suite, il pourra toujours le faire grâce à une matrice de commutation Emerald et Boxilla.

Le système Emerald point à point permet aux opérateurs d'accéder à de nouveaux serveurs installés dans la salle des machines sans quitter leur poste de travail, ce qui simplifie leur travail et augmente leurs performances. L'affichage DVI Full HD offre une vue précise des différents processus qui doivent être contrôlés au sein de la raffinerie.

CLIENT :
RAFFINERIE D'ALUMINE

RÉGION :
BRÉSIL

SECTEUR :
INDUSTRIE ET
PRODUCTION

SOLUTION :
KVM SUR IP EMERALD

KVM SUR IP

